

**ИСПАРИТЕЛЬ - Design**  
**ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА : B25THx50/1Р**

Рабочая среда, сторона 1 : R404A  
Рабочая среда, сторона 2 : Water

**СТОРОНА 1 :** внутренняя цепь  
**СТОРОНА 2 :** внешний контур

**Flow Type :** Counter-Current  
**SSP Alias :** B25T

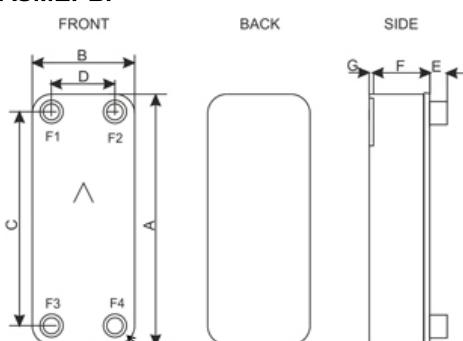
<b>ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ</b>		<b>СТОРОНА 1</b>	<b>СТОРОНА 2</b>
Передаваемая мощность	kW	33,80	
Inlet vapor quality		0,384	
Outlet vapor quality		1,000	
Температура на входе	°C	3,93	12,00
Температура испарения	°C	2,00	
Superheating	K	5,00	
Температура на выходе	°C	7,00	7,00
Расход	kg/s	0,3210	1,612
- пар на входе	kg/s	0,1231	
Количество испарившегося вещества	kg/s	0,1979	
Потери напора, заданные	kPa	50,0	50,0
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ</b>		<b>СТОРОНА 1</b>	<b>СТОРОНА 2</b>
Поверхность нагрева	m <sup>2</sup>	3,02	
Тепловой поток	kW/m <sup>2</sup>	11,2	
Логарифм средней разности температур K		6,30	
O.H.T.C. (available/required)	W/m <sup>2</sup> , °C	1870/1770	
Потеря напора*	kPa	51,6	46,8
- в портах	kPa	8,91	6,06
Потеря давления на распределение потока	kPa	0,000 - 0,000	
Рабочее давление, выходное	kPa	641	
Количество каналов на один ход		24	25
Количество пластин		50	
Поправка на загрязнение	%	6	
Коэффиц. загрязнения	m <sup>2</sup> , °C/kW	0,031	
Диаметр порта	mm	24,0/24,0 (вверх/вниз)	24,0/24,0 (вверх/вниз)
Рекомендованный размер соединения, вход.	mm	From 13,9 to 21,9	
Рекомендованный размер соединения, вых	mm	From 22,3 to 49,9	
Число Рейнольдса			857,8
Скорость в выходном соединении	m/s	22,8	3,56

**ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

		<b>СТОРОНА 1</b>	<b>СТОРОНА 2</b>
Реперная температура	°C	3,41	9,39
Жидкость: вязкость	cP	0,168	1,33
плотность	kg/m³	1138	999,7
теплоемкость	kJ/kg, °C	1,385	4,194
теплопроводность	W/m, °C	0,07638	0,5788
Пар:			
вязкость	cP	0,0112	
плотность	kg/m³	32,81	
теплоемкость	kJ/kg, °C	0,9470	
теплопроводность	W/m, °C	0,01266	
- Latent heat	kJ/kg	161,8	
Коэффициент теплопередачи пленки	W/m², °C	5740	11800
Средняя температура поверхности стенок	°C	6,01	6,16
Maximum wall temperature	°C	11,00	11,13
Largest wall temperature difference	K	0,41	
Скорость потока в канале	m/s	1,90	0,285
Shear stress	Pa		85,3

**TOTALS**

Total weight	kg	9,92 - 12,8
Hold-up volume, inner circuit	dm³	2,66
Hold-up volume, outer circuit	dm³	2,77
Port size F1/P1	mm	24,0
Port size F2/P2	mm	24,0
Port size F3/P3	mm	24,0
Port size F4/P4	mm	24,0
NND F1/P1	mm	27,0
NND F2/P2	mm	27,0
NND F3/P3	mm	27,0
NND F4/P4	mm	27,0
Carbon footprint	kg	77,3

**РАЗМЕРЫ**


This is a schematic sketch. For correct drawings please use the order drawing function or contact your SWEP representative.

A	mm	524 to 526 +/-2
B	mm	117 to 119 +/-1
C	mm	479 +/-1
D	mm	72 +/-1
E	mm	20 (opt. 45) +/-1
F	mm	114,50 to 120,50 +/-3%
G	mm	4 to 7 +/-1
R	mm	22 to 23

Note :

Vaporization side maldistribution is 23 %.

SWEP does not recommend to select B-type evaporator with large number of plates.