

# ИСПАРИТЕЛЬ - ОЦЕНКА

SWEP SSP G8 2020.1222.1.0

## ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА: VH500TMx132/1P-SC-S (VH500TM/1P-SC-S 28U+104.8+2x3"VIC)

Дата: 24.12.2020

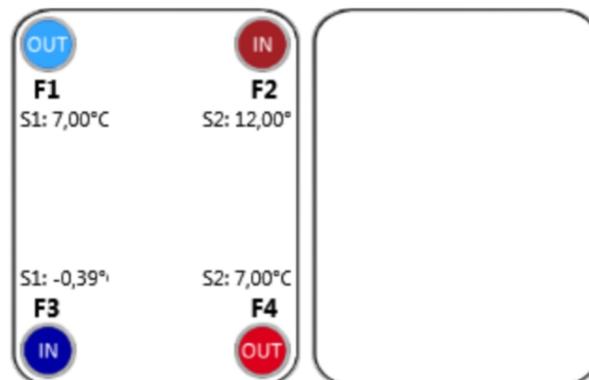
СТАТЬЕ №: 15678-132

SSP псевдоним: VH500TM

### ДАННЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

порт	NND	деноминация
F1	109	SOLDER 104.8 NON-CASTED (54)
F2	109	VICTAULIC 3" LONG NECK NON-CASTED ASME (54)
F3	65	SOLDER 28U LONG NECK (54)
F4	109	VICTAULIC 3" LONG NECK NON-CASTED ASME (54)

### КОНФИГУРАЦИЯ ПОТОКА ПОРТА



F - СТОРОНА

P - СТОРОНА

РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИ	СТОРОНА 1 (S1)	СТОРОНА 2 (S2)
Вход	F3	F2
Выход	F1	F4

### ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

	СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
жидкость	R407C	Water
Тип потока	<b>Встречный ток</b>	
схема	Внутренний	Внешний
Передаваемая мощность	<b>365,0</b>	
Темп. переохлажденной жидкости	<b>43,00</b>	
Качество входного пара	0,329	
Качество пара на выходе	<b>1,000</b>	
Температура на входе	-0,39	<b>12,00</b>
Температура испарения (роса)	<b>2,00</b>	
Перегрев	<b>5,00</b>	
Температура на выходе	7,00	<b>7,00</b>
Расход	2,548	17,41
• пар на входе	0,8376	
Количество испарившегося вещества	1,710	

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

	СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Поверхность нагрева	38,9	
Тепловой поток	9,4	
Логарифм средней разности температур	8,34	
Козф. теплопередачи (расч./требуемый)	2250/1130	
Потеря напора - всего*	31,8	48,8
- в портах (Вход/Выход)	-3,13/3,48	2,53
Потеря давления на распределение потока	1010 - 1360	
Рабочее давление, выходное	494	
Количество каналов на один ход	65	66
Количество тарелок	132	
Поправка на загрязнение	100	
Козфф. загрязнения	0,444	
Диаметр порта (вверх/вниз)	98,0/62,0	98,0/98,0
Рекомендованный размер соединения, вход.	13,6 - 21,6	
Рекомендованный размер соединения, вых	77,8 - 174	
Число Рейнольдса		1323



eccc32f9-3a59-4ba5-8194-57f7bb72e64d

[www.swep.net](http://www.swep.net)

Дата: 24.12.2020

Страница: 1/3

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

		СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Скорость в выходном соединении	m/s	16,7	2,31
Скорость потока в канале	m/s	3,22	0,440
Напряжение на сдвиг	Pa		53,5
Наибольшая разница температуры стенок	K		0,52
мин./макс. температура поверхности стенок	°C	4,72/10,27	5,03/10,49

\* Без учета падения давления в соединениях.

**ЗАМЕТКИ**

i Pressure drop in distribution device is 10,1 - 13,6 bar .

**ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

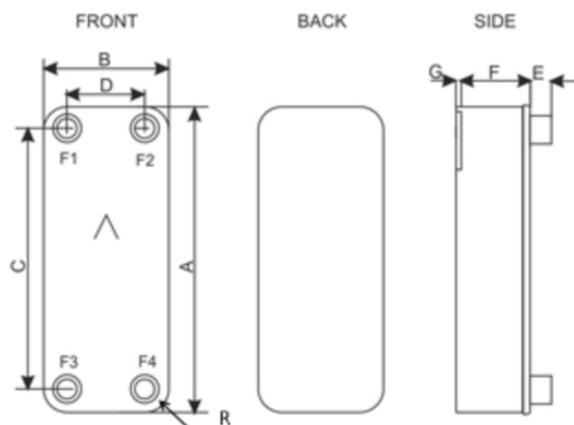
		СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Реперная температура	°C	1,22	9,42
жидкость • Вязкость	cP	0,203	1,33
• Плотность	kg/m <sup>3</sup>	1232	999,7
• Теплоемкость	kJ/kg, °C	1,422	4,194
• Теплопроводность	W/m, °C	0,1002	0,5789
пар • Вязкость	cP	0,0115	
• Плотность	kg/m <sup>3</sup>	21,42	
• Теплоемкость	kJ/kg, °C	0,8697	
• Теплопроводность	W/m, °C	0,01102	
• Скрытая теплота	kJ/kg	207,5	
Коэффициент теплопередачи пленки	W/m <sup>2</sup> , °C	5200	8840

**ИТОГ**

		СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Общий вес	kg		154,948
Объем удержания (Внутренний схема)	dm <sup>3</sup>		37,24
Объем удержания (Внешний схема)	dm <sup>3</sup>		37,82
Размер порта F1/P1	mm		100
Размер порта F2/P2	mm		100
Размер порта F3/P3	mm		60
Размер порта F4/P4	mm		100
Углеродный след	kg		1057,59
Материал плиты			AISI316 Нержавеющая сталь
Паяный материал			медь
Макс рабочее давление 20°C	bar(g)	35	35
Макс рабочее давление 225°C	bar(g)	27	27
Испытательное давление	bar(g)	50	50
мин./макс. рабочая температура	°C		-196/225

**РАЗМЕРЫ**


## РАЗМЕРЫ



A	mm	979 ±2
B	mm	304 ±2
C	mm	854 ±3
D	mm	179 ±1
E (F-СТОРОНА)	mm	54
E (P-СТОРОНА)	mm	0
F	mm	314,28
G	mm	6 ±1
R	mm	44

\*Это схематичный эскиз. Для получения правильных чертежей используйте функцию заказа чертежа или обратитесь к представителю SWEP.

**Disclaimer:**

Data used in this calculation is subject to change without notice. SWEP strives to use "best practice" for the calculations leading to the above results. Calculation is intended to show thermal and hydraulic performance, no consideration has been taken to mechanical strength of the product. Product restrictions - such as pressure, temperatures and corrosion resistance- can be found in SWEP product sheets and other technical documentation. SWEP may have patents, trademarks, copyrights or other intellectual property rights covering subject matter in this document. Except as expressly provided in any written license agreement from SWEP, the furnishing of this document does not give you any license to these patents, trademarks, copyrights, or other intellectual property. To the maximum extent permitted by applicable law, the software, the calculations and the results are provided without warranties of any kind, whether express or implied. No advice or information obtained through use of the software (including information provided in the results), will create any warranty not expressly stated in the applicable license terms. Without limiting the foregoing, SWEP does not warrant that the content (including the calculations and the results) is accurate, reliable or correct. SWEP does not warrant that any system comprising heat exchanger and other components, installed on the basis of calculations in this software, will meet your requirements or function to your satisfaction or expectations.

