

ИСПАРИТЕЛЬ - ОЦЕНКА

SWEP SSP G8 2020.1222.1.0

ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА: P250ASHx156/1P-NC-H (P250ASH/1P-NC-H SOLDER 12,8+66.8+2x3"VIC OD)

Дата: 24.12.2020

СТАТЬЕ №: 16852-156

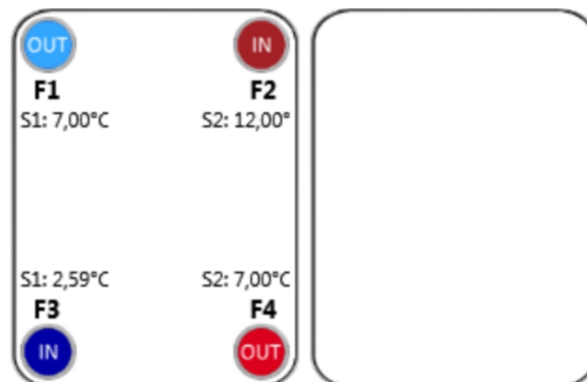
SSP псевдоним: P250AS

ДАННЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

порт	NND	деноминация
F1	65	SOLDER 66.85 NON-CASTED (54)
F2	65	VICTAULIC 3" OD NON-CASTED (54)
F3	42	SOLDER 12,8 CONED AISI 304 (54)
F4	65	VICTAULIC 3" OD NON-CASTED (54)

РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИ	СТОРОНА 1 (S1)	СТОРОНА 2 (S2)
Вход	F3	F2
Выход	F1	F4

КОНФИГУРАЦИЯ ПОТОКА ПОРТА



F - СТОРОНА

P - СТОРОНА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

	СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
жидкость	R410A	Water
Тип потока	Встречный ток	
схема	Внутренний	Внешний
канал	узкий	широкий
Передаваемая мощность	275,0	
Темп. переохлажденной жидкости	43,00	
Качество входного пара	0,312	
Качество пара на выходе	1,000	
Температура на входе	2,59	12,00
Температура испарения (роса)	2,00	
Перегрев	5,00	
Температура на выходе	7,00	7,00
Расход	1,774	13,11
• пар на входе	0,5528	
Количество испарившегося вещества	1,221	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

	СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Поверхность нагрева	20,0	
Тепловой поток	13,8	
Логарифм средней разности температур	6,97	
Козф. теплопередачи (расч./требуемый)	2680/1970	
Потеря напора - всего*	19,1	49,7
- в портах (Вход/Выход)	-10,6/6,72	8,49
Потеря давления на распределение потока	1050 - 1230	
Рабочее давление, выходное	848	
Количество каналов на один ход	77	78
Количество тарелок	156	
Поправка на загрязнение	36	
Козфф. загрязнения	0,133	
Диаметр порта (вверх/вниз)	63,0/34,0	63,0/63,0
Рекомендованный размер соединения, вход.	14,4 - 22,8	
Рекомендованный размер соединения, вых	53,5 - 120	



ecccc32f9-3a59-4ba5-8194-57f7bb72e64d

www.swep.net

Дата: 24.12.2020

Страница: 1/3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

		СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Число Рейнольдса			1278
Скорость в выходном соединении	m/s	18,5	4,21
Скорость потока в канале	m/s	2,29	0,515
Напряжение на сдвиг	Pa		64,1
Наибольшая разница температуры стенок	K		0,51
мин./макс. температура поверхности стенок	°C	5,18/10,61	5,40/10,77

* Без учета падения давления в соединениях.

ЗАМЕТКИ

- ! High exit port pressure drop on refrigerant side, greater than 30% of total pressure drop.
- i Pressure drop in distribution device is 10,5 - 12,3 bar.
- i Current performance is achieved only with water connections on opposite side from refrigerant connections.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

		СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Реперная температура	°C	2,71	9,42
жидкость • Вязкость	cP	0,160	1,33
• Плотность	kg/m³	1159	999,7
• Теплоемкость	kJ/kg, °C	1,546	4,194
• Теплопроводность	W/m, °C	0,1123	0,5789
пар • Вязкость	cP	0,0124	
• Плотность	kg/m³	31,53	
• Теплоемкость	kJ/kg, °C	0,9479	
• Теплопроводность	W/m, °C	0,01100	
• Скрытая теплота	kJ/kg	217,5	
Коэффициент теплопередачи пленки	W/m², °C	8510	9610

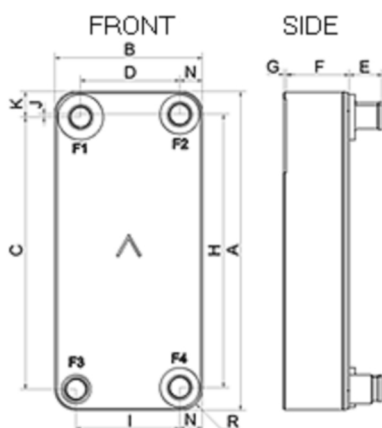
ИТОГ

		СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Общий вес	kg		64,629
Объем удержания (Внутренний схема)	dm³		13,24
Объем удержания (Внешний схема)	dm³		15,76
Размер порта F1/P1	mm		63
Размер порта F2/P2	mm		63
Размер порта F3/P3	mm		42
Размер порта F4/P4	mm		63
Углеродный след	kg		442,21
Материал плиты			AISI304 Нержавеющая сталь
Паяный материал			медь
Макс рабочее давление 20°C	bar(g)	61	37
Макс рабочее давление 225°C	bar(g)	44	27
Испытательное давление	bar(g)	87	53
мин./макс. рабочая температура	°C		-196/225

РАЗМЕРЫ



РАЗМЕРЫ



A	mm	620 ±2
B	mm	202 ±1
C	mm	538 ±1
D	mm	112 ±1
E (F-СТОРОНА)	mm	54
E (P-СТОРОНА)	mm	0
F	mm	311,96
G	mm	0 ±1
H	mm	530 ±1
I	mm	120 ±1
K	mm	45
N	mm	45
R	mm	45

*Это схематичный эскиз. Для получения правильных чертежей используйте функцию заказа чертежа или обратитесь к представителю SWEP.

Disclaimer:

Data used in this calculation is subject to change without notice. SWEP strives to use "best practice" for the calculations leading to the above results. Calculation is intended to show thermal and hydraulic performance, no consideration has been taken to mechanical strength of the product. Product restrictions - such as pressure, temperatures and corrosion resistance- can be found in SWEP product sheets and other technical documentation. SWEP may have patents, trademarks, copyrights or other intellectual property rights covering subject matter in this document. Except as expressly provided in any written license agreement from SWEP, the furnishing of this document does not give you any license to these patents, trademarks, copyrights, or other intellectual property. To the maximum extent permitted by applicable law, the software, the calculations and the results are provided without warranties of any kind, whether express or implied. No advice or information obtained through use of the software (including information provided in the results), will create any warranty not expressly stated in the applicable license terms. Without limiting the foregoing, SWEP does not warrant that the content (including the calculations and the results) is accurate, reliable or correct. SWEP does not warrant that any system comprising heat exchanger and other components, installed on the basis of calculations in this software, will meet your requirements or function to your satisfaction or expectations.

