

КОНДЕНСАТОР - ОЦЕНКА

SWEP SSP G8 2020.1222.1.0

ТИП ТЕПЛООБМЕННИКА: B250ASHx174/1P-NC-H (B250ASH/1P-NC-H 22U+66.8+2x3"VIC OD)

Дата: 05.01.2021

СТАТЬЕ №: 16846-174

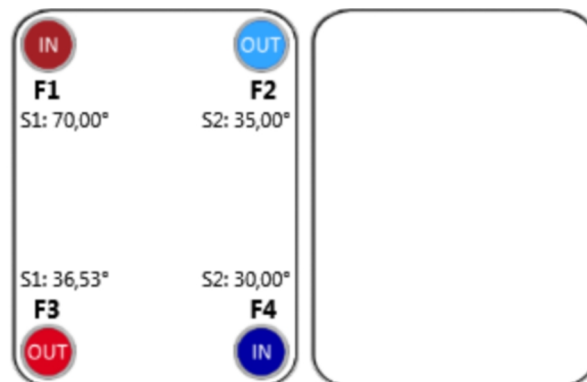
SSP псевдоним: B250AS

ДАННЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

порт	NND	деноминация
F1	65	SOLDER 66.85 NON-CASTED (54)
F2	65	VICTAULIC 3" OD NON-CASTED (54)
F3	42	SOLDER 22U NON-CASTED (54)
F4	65	VICTAULIC 3" OD NON-CASTED (54)

РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИ	СТОРОНА 1 (S1)	СТОРОНА 2 (S2)
Вход	F1	F4
Выход	F3	F2

КОНФИГУРАЦИЯ ПОТОКА ПОРТА



F - СТОРОНА

P - СТОРОНА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

	СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
жидкость	R404A	Water
Тип потока	Встречный ток	
схема	Внутренний узкий	Внешний широкий
канал		
Передаваемая мощность	kW	310,0
Температура на входе	°C	70,00
Температура конденсации (роса)	°C	40,00
Переохлаждение	K	3,00
Температура на выходе	°C	36,53
Расход	kg/s	1,900
Количество образовавшегося конденсата	kg/s	1,900

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

	СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Поверхность нагрева	m²	22,3
Тепловой поток	kW/m²	13,9
Логарифм средней разности температур	K	7,21
Коеф. теплопередачи (расч./требуемый)	W/m², °C	1990/1930
Потеря напора - всего*	kPa	3,94
- в портах (Вход/Выход)	kPa	-1,12/1,22
Рабочее давление, выходное	kPa	1810
Количество каналов на один ход		86
Количество тарелок		174
Поправка на загрязнение	%	3
Коефф. загрязнения	m², °C/kW	0,017
Диаметр порта (вверх/вниз)	mm	63,0/42,0
Рекомендованный размер соединения, вход.	mm	32,1 - 71,8
Рекомендованный размер соединения, вых	mm	35,4 - 70,7
Число Рейнольдса		2274
Вход скорость порта	m/s	6,49
Скорость потока в канале	m/s	0,720
Напряжение на сдвиг	Pa	0,525
Наибольшая разница температуры стенок	K	0,26



ecccc32f9-3a59-4ba5-8194-57f7bb72e64d

www.swep.net

Дата: 05.01.2021

Страница: 1/3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

		СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
мин./макс. температура поверхности стенок	°C	30,88/36,03	30,75/35,87

* Без учета падения давления в соединениях.

ЗАМЕТКИ

- ! Secondary side port pressure drop is high in relation to total pressure drop. This could cause secondary side maldistribution

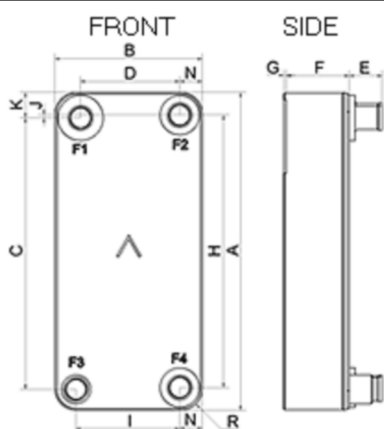
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

		СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Реперная температура	°C	39,80	32,50
жидкость • Вязкость	cP	0,0993	0,757
• Плотность	kg/m³	967,1	994,9
• Теплоемкость	kJ/kg, °C	1,763	4,178
• Теплопроводность	W/m, °C	0,06110	0,6194
пар • Вязкость	cP	0,0126	
• Плотность	kg/m³	93,97	
• Теплоемкость	kJ/kg, °C	1,293	
• Теплопроводность	W/m, °C	0,01576	
• Скрытая теплота	kJ/kg	120,9	
Коэффициент теплопередачи пленки	W/m², °C	2870	12100

ИТОГ

		СТОРОНА 1	СТОРОНА 2
Общий вес	kg	68,705	
Объем удержания (Внутренний схема)	dm³	14,79	
Расчетный заряд хладагента	kg	4,82	
Объем удержания (Внешний схема)	dm³	17,57	
Размер порта F1/P1	mm	63	
Размер порта F2/P2	mm	63	
Размер порта F3/P3	mm	42	
Размер порта F4/P4	mm	63	
Углеродный след	kg	471,13	
Материал плиты		AISI304 Нержавеющая сталь	
Паяный материал		медь	
Макс рабочее давление 20°C	bar(g)	61	37
Макс рабочее давление 225°C	bar(g)	44	27
Испытательное давление	bar(g)	87	53
мин./макс. рабочая температура	°C	-196/225	

РАЗМЕРЫ



A	mm	620 ±2
B	mm	202 ±1
C	mm	538 ±1
D	mm	112 ±1
E (F-СТОРОНА)	mm	54
E (P-СТОРОНА)	mm	0
F	mm	346,34
G	mm	0 ±1
H	mm	530 ±1
I	mm	120 ±1
K	mm	45
N	mm	45
R	mm	45

*Это схематичный эскиз. Для получения правильных чертежей используйте функцию заказа чертежа или обратитесь к представителю SWEP.



Disclaimer:

Data used in this calculation is subject to change without notice. SWEP strives to use "best practice" for the calculations leading to the above results. Calculation is intended to show thermal and hydraulic performance, no consideration has been taken to mechanical strength of the product. Product restrictions - such as pressure, temperatures and corrosion resistance- can be found in SWEP product sheets and other technical documentation. SWEP may have patents, trademarks, copyrights or other intellectual property rights covering subject matter in this document. Except as expressly provided in any written license agreement from SWEP, the furnishing of this document does not give you any license to these patents, trademarks, copyrights, or other intellectual property. To the maximum extent permitted by applicable law, the software, the calculations and the results are provided without warranties of any kind, whether express or implied. No advice or information obtained through use of the software (including information provided in the results), will create any warranty not expressly stated in the applicable license terms. Without limiting the foregoing, SWEP does not warrant that the content (including the calculations and the results) is accurate, reliable or correct. SWEP does not warrant that any system comprising heat exchanger and other components, installed on the basis of calculations in this software, will meet your requirements or function to your satisfaction or expectations.



eccc32f9-3a59-4ba5-8194-57f7bb72e64d

www.swep.net

Дата: 05.01.2021

Страница: 3/3